

Black Bruin



B100-Serie

Hydraulischen Direktantriebe für Zerkleinerungssysteme



Kompakte Radialkolbenmotoren mit rotierendem Gehäuse

Für Zerkleinerungssysteme, bei denen Kompaktheit in Kombination mit hoher Effizienz Schlüsselfaktoren sind, ist das originale und einzigartige Black Bruin-Motordesign mit rotierendem Gehäuse vielfach die effizienteste Wahl, da es Prozesssicherheit und hohe Verfügbarkeit mit geringem Platzbedarf kombiniert.

Im Vergleich zu Lösungen des Wettbewerbs bieten Black Bruin Motoren mit rotierendem Gehäuse folgende Vorteile:

- ✓ Passt sich nahtlos in die Struktur ein, z.B. in die Trommel – einfache Installation und Gestaltungsfreiheit
- ✓ Großer Abstand zwischen den Hauptlagern – hohe Belastbarkeit bei verlängerter Lagerlebensdauer
- ✓ Gut abgedichtete Struktur – keine schädlichen Partikel im System

Sie können die Motoren nicht nur an Stellen einbauen, wo Sie es bisher für unmöglich hielten, sondern können dank der leistungsstarken hydraulischen Direktantriebstechnik gleich noch auf ein Getriebe verzichten. Mit bidirektionaler Multi-Speed-Funktion bieten diese Motoren optimales Drehmoment in Anwendungen, die ständige Änderungen der Drehrichtung und variable Belastung erfordern.

Technische Daten	B150	B160	B170
Schluckvolumen [ccm]	1000 / 1250 / 1600	2000 / 2500 / 3150	4000 / 5000 / 6300
Max. Drehmoment [Nm]	5570 / 6960 / 8910	14300 / 17900 / 22600	28600 / 35800 / 45100
Max. Leistung [kW]	50	90	130
Max. Arbeitsdruck [bar]	350	450	450